

REQUERIMIENTOS BÁSICOS

Para Envío De Archivos Servicio De Corte Láser

Con el fin de optimizar los tiempos de programación, cotización y producción en nuestro servicio de corte láser, solicitamos a todos nuestros clientes enviar los archivos siguiendo los requerimientos descritos a continuación. El cumplimiento de estas especificaciones nos permite agilizar los procesos, evitar errores y garantizar una mejor calidad en el servicio.

1. Formato de archivos

Los archivos deben ser enviados preferiblemente en formato **DXF** o **DWG**, compatibles con AutoCAD.

2. Organización por material y calibre

Cuando el trabajo incluya piezas en diferentes materiales o calibres, los archivos deben venir organizados en carpetas separadas por calibre o material.

3. Nombre de archivos y cantidades

Cuando existan varias unidades de una misma pieza, la cantidad debe indicarse en el nombre del archivo.

Ejemplo: Soporte_X10.dxf

4. Geometrías cerradas

Las piezas deben enviarse completamente cerradas, es decir, el contorno debe estar unido en una sola geometría. Esto evita errores durante la programación y el proceso de corte.

5. Líneas de doblez

Las piezas que incluyan líneas de doblez deben enviarse con dichas líneas en color **rojo**. Esto permite diferenciar correctamente entre líneas de corte y líneas de doblez durante la programación de la máquina.

6. Escala y unidades

Todos los archivos deben enviarse en escala real **1:1** y especificando claramente las unidades utilizadas (milímetros o pulgadas).

7. Limpieza de archivos

Evitar enviar archivos con líneas duplicadas, capas innecesarias, bloques ocultos, cotas o elementos de referencia que no hagan parte de la pieza final.

8. Materiales no procesados

Actualmente **NO** prestamos servicio de corte láser para lámina de aluminio.

9. Confirmación de material y espesor

Es importante especificar claramente el tipo de material y el espesor requerido para evitar errores en la cotización y fabricación.

ESPEORES MÁXIMOS DE CORTE

Material	Espesor Máximo	Equivalencia Aproximada
CR (Cold Rolled)	Calibre 14	≈ 1.90 mm
HR (Hot Rolled)	3/8"	≈ 9.53 mm
Lámina Galvanizada	Calibre 12	≈ 2.66 mm
Acero Inoxidable	1/8"	≈ 3.18 mm

Nota: El incumplimiento de estos requerimientos puede generar retrasos en los tiempos de cotización, programación y entrega del trabajo.

Agradecemos su colaboración y compromiso para optimizar nuestros procesos de producción.